

まえがき

この追補は、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づき、工業標準原案を具して日本工業規格を改正すべきとの申出があり、日本工業標準調査会の審議を経て、経済産業大臣が改正したもので、これによって、 **JIS B 4401:1998** は改正され、一部が置き換えられた。

モールステーパ及び メトリックテーパ用リーマ (追補 1)

Reamers—Reamers for morse and metric tapers,
with parallel shanks and morse taper shanks
(Amendment 1)

JIS B 4401:1998 を、次のように改正する。

-
2. (引用規格) の **JIS B 0601** 表面粗さ—定義及び表示を、**JIS B 0601** 製品の幾何特性仕様(GPS)—表面性状：輪郭曲線方式—用語、定義及び表面性状パラメータに置き換える。
2. (引用規格) の **JIS B 0659** 比較用表面粗さ標準片を、**JIS B 0659-1** 製品の幾何特性仕様(GPS)—表面性状：輪郭曲線方式；測定標準—第 1 部：標準片に置き換える。
2. (引用規格) の **JIS B 3301** モールステーパゲージを、**JIS B 3301** テーパーゲージ—モールステーパ及びメトリックテーパに置き換える。
2. (引用規格) の **JIS B 4003** モールステーパ部をもつシャンク及びソケット—形状・寸法を、**JIS B 4003** 工具用テーパシャンク部及びソケット—形状・寸法に置き換える。
2. (引用規格) の **JIS Z 2245** ロックウェル硬さ試験方法を、**JIS Z 2245** ロックウェル硬さ試験—試験方法に置き換える。
- 6.2 (表面粗さ) の “すくい面で **JIS B 0601** に規定する $1.60 \mu\text{m}R_a$ ($6.3 \mu\text{m}R_y$) 以下とする。” を、“すくい面で $Ra1.6$ ($Rz6.3$) 以下とする (**JIS B 0601** 参照)。” に置き換える。
- 8.1 (表面粗さ) の “目視によって **JIS B 0659** に規定する比較用表面粗さ標準片と比較測定する。” を、“目視によって比較用表面粗さ標準片 (**JIS B 0659-1** 参照) と比較測定する。” に置き換える。